

Informaciones de equipo



© Sealed Air Corporation 2011. ST98-600. EI_ST98-600_ES_0311.fm

ÍNDICE:

DESCRIPCIÓN Y CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES
DIMENSIONES
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
CONFIGURACIÓN

Sealed Air S.L.

C/ Antonio Machado, 78-80
Edificio Australia - Planta Baja
E-08840 Viladecans (Barcelona)
España

Telephone: +34 93 635 20 00
Telefax: +34 93 635 21 11
cryovac.spamkt@sealedair.com
www.sealedair-emea.com

® Reg. U.S. Pat. & TM Off. © Sealed Air Corporation 2011. All rights reserved. Printed in Switzerland
The "9 Dot Logo" and "Sealed Air" are registered trademarks of Sealed Air Corporation (US).
No part of this manual may be reproduced or transmitted to any party without prior expressed written consent from Sealed Air Corporation.

1 Descripción y características principales

1.1 Descripción

El ST98-600 es un túnel de retráctilado de agua caliente diseñado para ser utilizado con toda la gama de bolsas retráctiles Cryovac®. Posee una amplia variedad de aplicaciones y es utilizado como componente final de muchos sistemas de envasado Cryovac®.

La máquina está formada por una cinta transportadora que conduce los envases a través de una pulverización de agua caliente situada en el interior de un túnel. La temperatura del agua se regula mediante una unidad de control electrónico que asegura la obtención de un retráctilado y un aspecto del envase uniformes y constantes. Todas las funciones son automáticas y la máquina no necesita de la intervención de un operario salvo para el apagado y el encendido.

Existen dos versiones de la máquina: una en la que el calor procede de elementos de inmersión eléctricos y otra en la que se obtiene mediante una bobina de vapor de bucle cerrado. El uso extensivo del aislamiento se utiliza para minimizar la temperatura de la superficie externa y evitar una excesiva pérdida de calor.

Es de construcción simple y robusta. Todas sus partes críticas están tratadas contra los ambientes altamente corrosivos que a menudo suelen encontrarse en las salas de envasado. Su diseño ergonómico que cumple todas las normas de seguridad e higiene vigentes en la legislación europea, facilita su manipulación, así como las operaciones de limpieza y mantenimiento.

1.2

Características principales

- No precisa operario
- Proceso continuo
- Control electrónico de la temperatura que permite unos resultados constantes y repetibles
- Control de baja temperatura – evita el uso de la máquina hasta que el agua ha alcanzado la temperatura de funcionamiento correcta
- Canal de vapor de agua vertical – facilita la instalación
- Luz de alarma para indicar el fallo del motor de la cinta transportadora o el motor del ventilador – avisa inmediatamente del error
- Control totalmente automático del nivel del agua
- Válvulas para ajustar el flujo de agua a través de las barras de pulverización
- Cinta transportadora de velocidad variable opcional
- Producida en 2 versiones, calor eléctrico o de vapor
- Buen aislamiento térmico, por ejemplo, 4 cortinas para el aislamiento de la zona de pulverización de agua caliente
- Necesita poco espacio
- PakFormance® Compliance Kit (Juego de adaptación PakFormance®) como opción bajo pedido (Customization Request) que permite el acceso a las funciones de Sealed Air PakFormance® mediante incorporación de la máquina a la red
- El diseño higiénico permite una limpieza fácil y eficaz.
- Buen acceso para el mantenimiento, por ejemplo, un tanque de agua extraíble
- Construcción estándar robusta y de alta calidad con materiales aprobados para uso alimentario

Dimensiones



3 Características técnicas

3.1 Dimensiones

Largo, Ancho y Alto Véase el diseño de la máquina

3.2 Peso

Con el tanque vacío de agua 520 kg aprox.

Con el tanque lleno de agua 620 kg aprox.

3.3 Servicios

3.3.1 Aire comprimido (solo para la versión de vapor, para accionar la válvula de vapor)



Tipo de Aire

Limpio y seco

Presión

6 - 10 bar

Consumo

0.1 m³/h

Conexión

Manguera de ½" (13 mm)

3.3.2 Vapor (solo para la versión de vapor)



Diámetro tubo de entrada

Min. ¾"

Conexión

Rosca ¾" (Hembra)

Presión de trabajo

2 - 4 bar

Consumo

70 kg/h min. - 130 kg/h max.

3.3.3 Salida de vapor



Salida del ventilador

500 m³/h máx. a 0 bar de contrapresión

3.3.4

Agua



Presión	2 - 6 bar
Consumo (promedio)	Hasta 200 l/h (en función de la temperatura, producto y flujo de producto).
Conexión	Manguera ½" (13 mm)
Capacidad del tanque	120 l
Conexión del drenaje	1 ½" Hembra

3.3.5

Electricidad (versión eléctrica)



Voltaje	400 V
No. de fases	3 + tierra
Frecuencia	50 Hz
Consumo medio de energía (por hora)	35kWh
Potencia instalada	54 kW
Magnetotérmicos	Mínimo 80A de acción retardada, máx. 125A C

3.3.6

Electricidad (solo para la versión de vapor)



Voltaje	400 V
No. de fases	3 + tierra
Frecuencia	50 Hz
Consumo medio de energía (por hora)	3.85 kWh aprox.
Potencia instalada	4 kW
Magnetotérmicos	Mínimo 25A de acción retardada, máx. 32A C

3.4 Características operativas

3.4.1 Dimensiones del producto

Largo	Ilimitadas
Ancho	555 mm máx.
Alto	225 mm máx.

3.4.2 Detalles funcionales

Temperatura de retracción	Hasta 95°C (en función del flujo de producto)
Tiempo de calentamiento	9 min aprox.
Productividad	Variable de 4,5 – 26 m/min mediante una caja de cambios mecánica o convertidor de frecuencia
Nº. de operarios	1 solo para supervisión
Nivel sonoro	71 dB (A)

4 Configuración

4.1 Estándar

- LH (El panel está frente al operario mientras el producto se está moviendo de izquierda a derecha)
- Calor (Tipo a definir)
- Control automático de nivel de agua
- Controlador electrónico de la temperatura
- Cinta transportadora de malla metálica
- Velocidad mecánica variable
- Rodillos de descarga de bolas en la entrada y salida del producto
- 4 cortinas
- Una barra de pulverización de agua superior y otra inferior
- Ventilador eléctrico para la extracción del vapor
- ES1 (Fase de ahorro energético 1)
- Kit de piezas de recambio
- Kit de instalación
- Manual técnico
- Declaración de Conformidad

Nota: Recomendamos encarecidamente la instalación de una unidad descalcificadora de agua para las versiones de calentamiento eléctrico de la ST98-600

4.2 Versiones

- ST98-600 S (vapor)
- ST98-600 E (eléctrico)
- Cinta transportadora blanda (Barras cubiertas de silicona)
- Rodillos blandos en la salida y entrada de producto
- Panel, configuración RH (sólo el panel está girado 180°)
- Otros suministros de electricidad disponibles previa solicitud

4.3 Opciones

- Kit de vapor (solo para la versión de vapor) formado por
 - Regulador de presión de vapor
 - Válvula de seguridad
 - Calibrador de presión

Nota: Debido a la conexión directa del vapor al tanque de agua, han de tenerse en cuenta los aspectos legales y de higiene locales, y ser aprobados por el cliente.

- Serpentín de vapor con conexión directa del vapor.
- Convertidor de frecuencia (sólo una posibilidad):
 - para regular la velocidad de la cinta o para regular el flujo de agua.

Bajo pedido (sírvese consultar plazo de entrega y precio):

- PakFormance® Compliance Kit (Juego de adaptación PakFormance®)

4.4

Diseño de línea recomendado

- Todo tipo de máquinas rotativas Cryovac®
- VS95TS + VS95TS cinta transportadora de salida + cintas transportadoras sincronizadas de ángulo recto + ST98-600
- VS90 + VS90 cinta transportadora de salida + cintas transportadoras sincronizadas de ángulo recto + ST98-600